



Remote Low-Side Ice Flaker

Especificaciones de Instalación

Tubería del Refrigerante

- Conecte la línea de succión de la máquina de hielo al “Rack” de Refrigeración.
 - o Se requiere válvula E.P.R.
 - o Se requiere válvula de aislamiento
 - o Se recomienda filtro de succión
- Conecte la línea del líquido al lado receptor de cualquier válvula en el colector de líquido para asegurar que la máquina mantenga una completa columna de líquido.
 - o Se requiere válvula de aislamiento
- Pruebas de presión & evacuación

Tubería de Agua

- Conecte la máquina a una llave de agua constante
 - o Se requiere válvula de apagado “Shut Off”
- Instale filtros de agua (Recomendado)

Cableado

- Conecte la corriente a los cables negros marcados L₁ & L₂.
- Se deberá instalar una conexión eléctrica (“switch” de cuchilla) de acuerdo a las regulaciones locales.
- Conecte la tierra a una tierra confiable.
- Enchufe los dos sensores de control de nivel de hielo (emisor & receptor) a las terminales blancas que se encuentran en el gabinete de la máquina (1000-3000 RLE) 4000-6000RL conecte directamente en panel de control.

START-UP

- Abra la válvula de agua (Shut-Off) apagado.
- Abra las válvulas de aislamiento de succión & líneas de líquido.
 - Oprima el botón de encendido a la posición de “on”
 - o En los modelos 1000, 2000,& 3000-RLE, el “switch” se encuentra en la parte inferior de la cubierta frontal
 - o En los modelos 4000 & 6000RL, el “switch” se encuentra enfrente del panel de control
- La máquina se encenderá
 - o Si la máquina no enciende cheque el alineamiento de los sensores de control de nivel.
 - Ambos controles emisor & receptor tienen un LED de luz en la parte posterior del mismo.
 - LED del emisor deberá estar siempre encendido siempre que la máquina tenga corriente.
 - LED del receptor deberá estar encendido cuando perciba la señal del emisor (los sensores no bloqueados & reciben las señales entre ellos)

- El motor & bomba de agua comenzarán a trabajar
- Se abrirá la válvula solenoide de líquido
- La máquina deberá de empezar a producir hielo en 3 – minutos.

AJUSTES

Colector de Agua, Nivel de Agua

- Ajuste la válvula del flotador de agua para mantener el nivel justo abajo del retorno desde el evaporador

Depósito de distribución del nivel de agua

- Ajuste la llave de paso (Ball Valve), localizada a un costado de la bomba de agua, para mantener el nivel de agua en el depósito de distribución. El nivel de agua deberá estar a la mitad de dicho depósito.
- Abra ligeramente la llave de paso para elevar el nivel de agua
- Cierre ligeramente la llave de paso para bajar el nivel de agua

Válvula EPR

- Ajuste la válvula EPR (Evaporator Pressure Regulating), para mantener una temperatura del evaporador de -5° F (20.6° C) (+5°F (-15.6°C) para 1000-RLE)
 - Utilice una llave Allen para cambiar la temperatura,
 - Gire la llave según las manecillas del reloj para elevar la temperatura,
 - Gire la llave en contra de las manecillas del reloj para decrecer la temperatura

Válvula TXV

- Ajuste la válvula de expansión (TXV) hasta que la máquina de hielo este congelando y produciendo hielo a través de todo el evaporador. Esto es desde la parte superior hasta la inferior en cada rotación de las cuchillas
- Si se produce hielo pero no esta siendo recolectado en la parte inferior del evaporador, abra ligeramente la válvula TXV
- Espere 10 minutos para que la válvula se estabilice al sistema antes de hacer cualquier ajuste adicional
- Si la temperatura del evaporador todavía parece cambiar (el hielo se congela completamente desde la parte superior a la parte inferior del evaporador y 10 minutos después el hielo tiene apariencia blanda en la parte inferior o superior del evaporador) verifique que la línea de líquido este entubada directamente al lado receptor de cualquier válvula de control de refrigeración en el colector de líquido. Si una vitrina se encuentra conectada al “rack” de refrigeración a través de un proceso descongelación de gas caliente, restringirá el líquido hacia la máquina de hielo. Para recomendaciones, por favor de contactarse con Howe Corporation.

Ajuste del punto de sobrecarga

- El punto de sobrecarga se encuentra ajustado desde fábrica para condiciones normales de funcionamiento
- Si necesita ajustar el punto de sobrecarga debido a molestos paros de la máquina,
 - Gire la perilla de ajuste (set-point) en contra de las manecillas del reloj hasta que el control se dispare.
 - Posteriormente gire el set-point en dirección de las manecillas de reloj ligeramente arriba del punto donde se disparo.
 - Oprima el botón “reset” para reiniciar, verifique que el controlador no se dispare con cargas normales
 - Si es necesario reajuste para eliminar molestos paros de la máquina.
 - Cheque amperaje para verificar que la condición de sobrecarga no exista. (El amperaje del motor no deberá exceder el rango de la placa de dicho motor.)

Ajuste del “Timer” de apagado

- Off delay timer (Timer de apagado) deberá estar ajustado para un mínimo tiempo de funcionamiento
 - Deberá ajustarse para que el motor & bomba de agua continúen su funcionamiento por aproximadamente 1 minuto después que el evaporador este libre de hielo. (ej. si toma 2 minutos en librarse de hielo el evaporador, el “timer” deberá ajustarse para 3 minutos)

Para hacer válida la garantía favor de llenar y enviar (vía fax o correo electrónico) el Formulario de Garantía para Encendido y Ajustes.