

Rapid Freeze®

1000-RLE

para sistemas de refrigeración remotos

LAS MEJORES SOLUCIONES DESDE 1912

HOWE Comprobado. La mejor opción.™

Las máquinas de escamas de hielo de congelación rápida de Howe son versátiles y marcan la pauta en lo que respecta a eficiencia de la energía, conservación del agua y vida útil más prolongada y sin problemas. Nuestras máquinas de escamas de hielo son confiables y están diseñadas para brindar una calidad excepcional de hielo, que mantiene los alimentos más fríos y frescos por más tiempo, reduciendo los gastos operativos.

Desde el área de procesamiento de los alimentos hasta la distribución, desde supermercados hasta tiendas minoristas, Howe seguramente tiene una solución que le permitirá ahorrar energía eléctrica y satisfacer sus necesidades.

AHORRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA COMPROBADO

Una ingeniería renovada y una construcción robusta permiten una transmisión del calor excepcional. Requiere significativamente menos energía por libra. Requisitos operativos/de mantenimiento considerablemente más bajos. Consumo de agua optimizado.

CALIDAD DE HIELO EXCEPCIONAL

El hielo en escamas, 100% seco y sub-enfriado contiene 4 veces más área de superficie, lo cual permite un mejor enfriamiento que dura hasta un 20% más. El hielo más seco repele el calor de forma más

rápida y pareja. El proceso utiliza menos energía con una pérdida casi nula.

VIDA ÚTIL MÁS PROLONGADA Y SIN PROBLEMAS

El diseño innovador del evaporador utiliza la gravedad para una carga de soporte 50% más liviana. Funciona durante un tiempo de 3 a 4 veces más prolongado y sin problemas que las máquinas de la competencia. Menos problemas de reparación/mantenimiento.

PAQUETE ESTÁNDAR INCLUYE

- Panel de control integrado y pre-cableado
- Sistema de control fotoeléctrico del nivel del hielo
- Válvula TXV (válvula de expansión - para casi cualquier refrigerante disponible)
- Válvula solenoide
- Válvula EPR
- Intercambiador de calor de línea de succión
- Interruptor de nivel de agua bajo

OPCIONES/ACCESORIOS DISPONIBLES

- Temporizador
- Sistema de filtro de agua
- Kit para dosificación de sal
- Recipientes para almacenar hielo (varias opciones disponibles)



1000-RLE mostrado en el sistema de recipiente CP1500 Mobile Express. El sistema de recipientes de almacenamiento se vende por separado.



CAPACIDADES DE HIELO

		TEMPERATURA DEL AGUA °F		
		50°	70°	90°
TEMP. AIRE °F	70°	1320	1163	1032
	80°	1264	1088	992
	90°	1160	1003	920

CALIDAD Y DUREZA DEL HIELO

Un hielo de mejor calidad tiene una mayor capacidad de enfriamiento por libra que el hielo de menor calidad.

CALIDAD DEL HIELO %*	IHAF**	KWH/100 LIBRAS
100	1.00	4.42

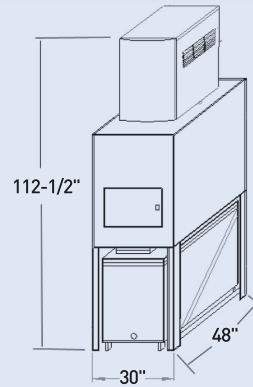
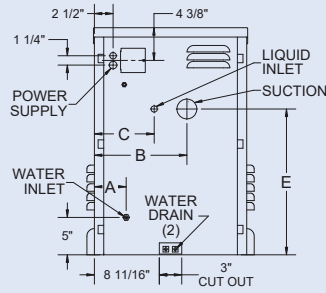
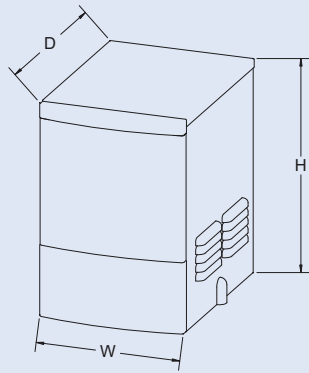
* Calidad del hielo expresada como porcentaje de capacidad de enfriamiento de 100% para hielo de 32°F.

** Factor de ajuste de la dureza del hielo utilizado para corregir kWh/100lb para la calidad del hielo.

Todos los datos suministrados toman como parámetro una temperatura de 90°F del aire / 70°F del agua.

1000-RLE

para sistemas de refrigeración remotos



1000-RLE en CP1000

El sistema de cesto de almacenamiento se vende por separado.

MODELO	DIMENSIONES (PULGADAS)				SUMINISTRO DE ENERGÍA	SUCCIÓN	LÍQUIDO	DRENAJE	SUMINISTRO DE AGUA
	A	B	C	E					
1000-RLE	4-1/4	12-3/16	7-11/16	19-1/2	1/2 K.O.	7/8 ODS	3/8 ODS	MANGUERA 1/2 ID	3/8 COMP.
	10.8 cm	30.9 cm	19.5 cm	49.5cm					

SISTEMA DE FABRICACIÓN DE ESCAMAS DE HIELO

MODELO	CAPACIDAD/ 24 HORAS*	KWH/ 100 LIBRAS*	CONSUMO DE AGUA/ 100 LIBRAS DE HIELO GALONES	AGUA GPM	MOTOR DE ACCIONAMIENTO 208-230/1/60		BOMBA DE AGUA FLA	TOTAL APROX. RLA	AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO	AMPERAJE MÁXIMO DE LOS FUSIBLES
					HP	FLA				
1000-RLE	1,003 LBS 455 kg	4.42 ¹	12.0 45.4 liters	.10	1/20	.38	.75	1.17	5	15

* a 70°/90°F [21°/32°C] en base al consumo total para un sistema separado. ¹ La clasificación KWH es para un sistema separado. Los KWH reales para un RLE conectado a un sistema de rack pueden ser menores.

MODELO	DIMENSIONES PULGADAS			CENTÍMETROS			PESO DE ENVÍO		CARGA OPERATIVA APROXIMADA R-404A LBS	REFRIGERACIÓN NECESARIA***	
	ANCHO	PROF.	ALTURA	ANCHO	PROF.	ALTURA	LIBRAS	KG		BTU/HR	KCAL/HR
1000-RLE	21	28	30-1/2	53	71	77	295	134	1.5	9,500	2,394

*** a 0°F [-18°C] Temperatura del evaporado

GARANTÍA

Vea la garantía completa para más detalles.

- 1 años de garantía

PARÁMETROS OPERATIVOS

	MÍNIMO	ÓPTIMO	MÁXIMO
TEMPERATURA AMBIENTE	50°F (10°C)	90°F (32°C)	100°F (38°C)
TEMPERATURA DEL AGUA	45°F (8°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
PRESIÓN DE AGUA	20 PSI	25-40 PSI	60 PSI