



*Rapid Freeze*<sup>®</sup>

EQUIPO GENERADOR  
DE HIELO EN ESCAMA

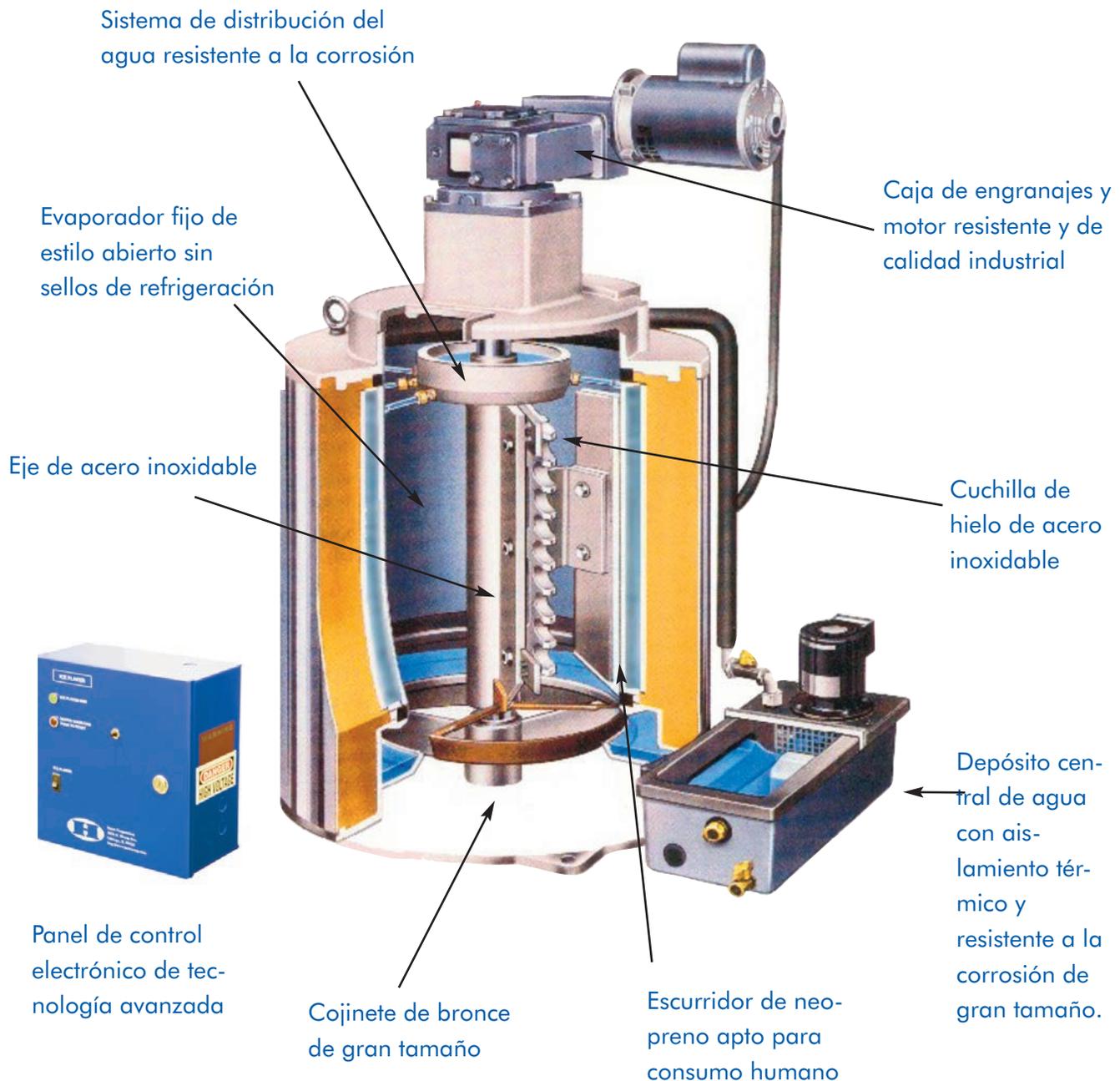
#Howelce<sup>®</sup>

# SIMPLEMENTE LA MEJOR MÁQUINA DE

**E**n una innovadora combinación de sencillez y funcionalidad hace de Rapid Freeze®, la máquina generadora de hielo en escama Howe, se ha ganado la reputación de ser el equipo de producción de hielo con mejor relación precio-calidad. Probablemente superior a las

marcas de la competencia, Rapid Freeze ofrece además una garantía inigualable con una cobertura de 25 años para la superficie del evaporador, de 10 años para la cuchilla de hielo y de 2 años para las piezas. La base de esta máquina generadora de hojuelas de hielo en escama de calidad industrial cuenta con un diseño sofisticado que tiene solo una pieza movible.

Sus componentes duraderos han sido contruidos con materiales de gran resistencia, peso liviano y resistentes a la corrosión que ofrecen muchos años de servicio sin problemas. La forma cilíndrica del Rapid Freeze es la más compacta en diseño que todas las máquinas de hielo de capacidad similar que hay en el mercado.



# HIELO QUE EL DINERO PUEDE COMPRAR

## EVAPORADOR

Durante más de 50 años, este evaporador de reconocida durabilidad ha fijado el estándar de eficiencia y durabilidad. Simple y notablemente inteligente, el diseño vertical y de estilo abierto de la máquina de hielo realiza tareas multifuncionales de producción y recolección de hielo en un solo movimiento. Dado que el hielo se recoge casi sin esfuerzo debido a la gravedad, el desgaste se reduce en forma drástica, lo que resulta en una durabilidad extraordinaria del evaporador.

La mayor ventaja del Rapid Freeze es quizás que el evaporador permanece fijo y no requiere sellos de refrigeración. Además de los otros beneficios que tiene este diseño del evaporador, es mucho menos vulnerable a fugas del refrigerante que un evaporador giratorio.

## SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DEL AGUA

El extraordinario sistema anticorrosión de distribución de agua de Howe es fácilmente ajustable y funciona únicamente con bomba de presión para distribuir agua en forma uniforme sobre el evaporador. El agua que no se congeló en el evaporador en la primera instancia se preenfía y se recircula hacia el sumidero para ahorrar energía y consumo de agua.

## ESCOBILLA DE GOMA DE NEOPRENO

Diseñado para muchos años de uso, esta escobilla de goma de grado alimentario elimina el exceso de agua del hielo antes de ser recolectado. Se producen hojuelas de hielo 100% secas y subenfriadas con una extraordinaria capacidad de retención.

## CAJA DE ENGRANAJES Y MOTOR

La espectacular y resistente caja de engranajes de reducción doble está conectada a un motor de namiento directo de alto par. Esto resulta en un tramo de namiento suave y potente para colocar la cuchilla de hielo en el evaporador. Ubicado sobre la máquina de hielo, el ensamble permanece seco y fácilmente accesible para tareas de mantenimiento.

## CUCHILLA DE HIELO

Fabricada para tolerancias estrictas, la potente cuchilla de hielo está hecha de acero inoxidable fundido y refinado para resistir el desgaste y mejorar la producción. Cuenta con una garantía de 10 años, la garantía más larga de la industria.

## COJINETES PRINCIPALES

Todas las máquinas de hielo de Rapid Freeze utilizan cojinetes de bronce de gran tamaño y solidez equipados con engrasadores. Los cojinetes forman una conexión metálica con el eje principal. La capacidad de lubricar los cojinetes de gran tamaño se combina con un lento RPM (revoluciones por minuto) para minimizar el torque, la fricción y el desgaste. El resultado es una vida útil del cojinete sumamente larga.

## PANEL DE CONTROL

El panel de control de Howe es el resultado de décadas de mejoras y utiliza la última tecnología inteligente. Los controles electrónicos sofisticados, pero increíblemente sencillos, monitorean en forma constante la cantidad de electricidad, mientras detectan otras funciones de la máquina. En caso de una sobrecarga o daño, la máquina se detiene en forma segura hasta que un técnico pueda resolver el problema.

## EJE

El eje de la máquina de hielo Rapid Freeze se extiende en forma perpendicular a lo largo de la línea central de la máquina y actúa como un soporte estructural de alta resistencia para los componentes de recolección de hielo. Al ser la única pieza móvil del evaporador, facilita la operación de la máquina y reduce en forma drástica los costos de mantenimiento.

## SUMIDERO DE AGUA

Nuestro sumidero de agua, térmicamente aislado y resistente a la corrosión, está diseñado para ser sencillo y accesible. Resiste el desgaste y cuenta con una simple válvula de flotador para dispensar agua de reposición. En caso de ser necesario, se pueden realizar tareas de mantenimiento en forma fácil y económica.



## DURABILIDAD

Reconocido desde hace tiempo por su diseño resistente, el Rapid Freeze de Howe no solo dura más que las marcas de máquinas de hielo de la competencia, sino que también tiene la garantía para el evaporador más duradera que cualquier otra máquina de hielo del mercado.

## BAJO MANTENIMIENTO

El diseño increíblemente sencillo de la máquina de hielo de Howe requiere solo una fracción del número de piezas usadas en la mayoría de las otras máquinas de hielo. Además, sus piezas resistentes hacen que el Rapid Freeze requiera un costo muy bajo de mantenimiento, en comparación con la mayoría de nuestros competidores.

## ALTA CAPACIDAD Y RÁPIDA RECUPERACIÓN

Todos los modelos de máquinas de hielo Rapid Freeze de Howe de 1/2 a 20 toneladas por 24 hrs. se basan en los estándares de producción ARI de 70°F de agua y 90°F de condiciones de aire. Combinado con una calidad de hielo 100% seco y una producción de hielo continua, el Rapid Freeze supera ampliamente a otras marcas de la competencia.

## EFICIENCIA ENERGÉTICA

La eficiencia energética superior es lo que distingue a Howe de la mayoría de la competencia. Lo invitamos a que considere los significativos ahorros que Howe puede ofrecerle al obtener facturas de electricidad más bajas.

## SOCIO DE ENERGY STAR®

La empresa Howe se enorgullece de ser socia de ENERGY STAR, con modelos de 1000-4000 libras que han ganado la marca ENERGY STAR. Consulte la hoja de datos de ENERGY STAR sobre modelos específicos.



## FUNCIONALIDAD

Howe ofrece el Rapid Freeze en una amplia variedad de configuraciones, más que cualquier otro competidor. Esto nos permite ofrecer una máquina de hielo de a nuestros clientes de acuerdo a sus requisitos específicos. Ya sea solo el evaporador para un supermercado, una máquina trituradora de hielo con amoníaco de 10 toneladas para un procesador de alimentos, o una máquina de hielo de agua salada para barcos de pesca con palangre, Howe tiene la unidad que usted necesita.

## FLEXIBILIDAD

Las máquinas de hielo de Howe ofrecen más flexibilidad que la competencia debido a la amplia gama de refrigerantes compatibles. Nuestras unidades estándar funcionan con el refrigerante R-404A que protege el medio ambiente. Otras unidades Rapid Freeze son compatibles con R-22, R-507, R-717 (amoníaco), así como también con modelos especiales DX para sistemas subcríticos y transcíticos de CO2 (R-744), y propilenglicol bombeado.

## HIELO DE ALTA CALIDAD

Rapid Freeze produce un hielo 100% seco, crujiente y subenfriado que se enfría en forma más rápida y eficiente que cualquier otro hielo. Su aspecto brillante y su mayor superficie es excelente para comercializar e inigualable en sistemas de refrigeración.



## USOS DE RAPID FREEZE

### Alimentos perecederos

Supermercados  
Minoristas de mariscos  
Minoristas de carne  
Minoristas de productos agrícolas  
Minoristas de Embutidos  
Restaurantes y bares de ensaladas  
Servicios de banquetes

### Procesadores de alimentos

Procesadores de salchichas  
Procesadores de aves de corral  
Procesadores de mariscos  
Panaderías  
Lecherías

### Agricultura y distribución

Productos agrícolas  
Mayoristas de productos agrícolas  
Mayoristas de mariscos  
Importadores y exportadores de mariscos

### Acuicultura

Criaderos de camarones  
Criaderos de salmón  
Criaderos de bagres  
Criaderos de tilapia

### Cuidado de la salud

Centros de atención a quemaduras y bancos de sangre

### Zoológicos y parques temáticos

Exposiciones de animales polares  
Juegos y atracciones

### Industrial

Plantas químicas  
Fábricas de tinta  
Peleterías  
Fábricas de hormigón

### Pesca comercial

Buques de manufactura  
Arrastradores  
Palangeros  
Barcos para la pesca de vieiras  
Barcos camaroneros  
Instalaciones de descarga



## CAPACIDAD NOMINAL, TONELADAS DE HIELO POR 24 HORAS, AGUA DULCE

Series de modelo	Capacidad nominal		Temperatura de evaporación		Approx. Requisitos De Refrigeración		
	Toneladas de hielo/24 hr.	kg. de hielo/24 hr.	Freshwater	Seawater	BTU/hr.	kcal/hr.	Watts
1000	.5	545	0°F / -17.8°C	-	9,500	2120	2784
2000	1	908	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	17,050	3840	5000
3000	1.5	1362	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	25,575	6450	7500
4000	2	1816	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	34,100	8590	9988
6000	3	2724	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	51,150	12890	14988
5 Toneladas	5	4540	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	85,250	21490	24988
7.5 Toneladas	7.5	6810	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	128,000	32260	37512
10 Toneladas	10	9080	-5°F / -20.4°C	-30°F / -34.3°C	170500	42970	49965

*Nota: La carga de refrigeración puede variar según las condiciones ambientales, la temperatura del agua de entrada y otros factores. Consulte con Howe para obtener orientación específica sobre las cargas de refrigeración.*

## Recipientes de almacenaje de hielo y soluciones Mobile Express de Howe



Solo Howe le ofrece:

- ♦ Características de diseño innovadoras
- ♦ Soluciones rápidas, higiénicas y seguras para manejo el hielo
- ♦ Construcción resistente para años de uso constante y confiable



Sin importar cuáles sean sus requisitos de almacenamiento y manejo del hielo: Howe tiene una solución perfecta para sus necesidades específicas. Algunos recipientes de almacenaje tienen un revestimiento de polietileno, otros tienen un revestimiento de acero. Consulte el folleto sobre los recipientes de almacenaje para ver los detalles de modelos específicos. Todos los recipientes de acero inoxidable de Howe están disponibles con esquinas cóncavas opcionales para usos de grado alimentario. Las soluciones Mobile Express cubren una capacidad de almacenamiento de 9000 libras, también como los recipientes de almacenaje estándar del sector de capacidades de 1000 libras a 4900 libras. Todos los recipientes de almacenaje de Howe tienen cubiertas especialmente diseñadas con cajas integrales de control del nivel de hielo montadas en fábrica para ofrecer una mayor protección y acceso externo a fotocélulas. Los carros móviles de transporte de hielo tienen polietileno rotomoldeado y cubiertas térmicamente aisladas que se pliegan hacia abajo para evitar obstrucciones.

## Unidades de condensación *Rapid Freeze* de Howe



Las unidades de condensación Rapid Freeze de Howe han sido diseñadas con la capacidad, componentes y controles correctos, para adecuarse a cada una de las máquinas generadoras de hielo en escama Rapid Freeze de Howe. Estas unidades de condensación han sido diseñadas para ofrecer una excelente calidad, confiabilidad, durabilidad y eficiencia energética y están disponibles en una variedad de refrigerantes y voltajes eléctricos.

# G A R A N T Í A

## UNIDADES DE PROPÓSITO GENERAL Y SELECTIVO PARA AGUA DULCE

Garantía de 25 años para el evaporador

Garantía de 10 años para la cuchilla de hielo

Garantía de 2 años para el reductor de velocidad

Garantía de 2 años para las piezas (excepto el compresor)

Garantía de 1 año para el compresor

## UNIDADES DE PROPÓSITO SELECTIVO PARA AGUA SALADA

Garantía de 1 año para el evaporador

Garantía de 1 año para el resto de las piezas

*Consulte las garantías de equipos específicos  
para obtener todos los detalles*



# HOWE®

Howe Corporation • 1650 North Elston Avenue, Chicago, Illinois 60642-1585

TELÉFONO: (773) 235-0200 • FAX: (773) 235-0269

CORREO ELECTRÓNICO: [howeinfo@howecorp.com](mailto:howeinfo@howecorp.com) • SITIO WEB: <http://www.howecorp.com>