

Rapid Freeze® Ambiente alto- Enfriado por Aire

Unidades de condensación AC - 60 hz

LAS MEJORES SOLUCIONES DESDE 1912

HOWE Comprobado. La mejor opción.™



Modelo HA77-A-R404A-2



¡HECHO EN EE.UU.!

Las unidades de condensación han sido dimensionadas y configuradas para adecuarse a las máquinas generadoras de hojuelas de hielo Rapid Freeze de Howe. Las unidades están diseñadas para obtener una excelente calidad, confiabilidad y larga vida. Ofrecen gran durabilidad y eficiencia energética y ofrecen un alto grado de flexibilidad a una amplia gama de usos industriales.

Características estándar

- Compresores Copeland Discus de alta eficiencia con aceite POE.
- Motores del ventilador del condensador con cojinete de bolas con protección térmica y lubricación permanente.
- Los controles eléctricos que incluye el contactor del compresor y el cableado de interconexión de la máquina de hielo están ubicados en una caja de control de fácil acceso y cubierta abatible.
- Sistema de control de la presión de agua.
- Eliminadores de vibración de succión y líquido. Indicador visual del nivel de líquido y filtro deshidratador de la línea de líquido.

Características especiales

- Puntos de contacto para conectar con el panel de control de la máquina de hielo y monitorear la baja presión de aceite, alta presión de descarga, baja presión de succión (bombeo de vacío) y las condiciones de funcionamiento del compresor.
- Acumulador de succión.
- Separador de aceite con línea de retorno de aceite.
- Interruptores separados de control de presión alta y presión baja.
- Calentador y aislamiento térmico en receptor (estándar amb., no incluido en las unidades medianas).

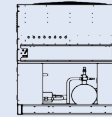
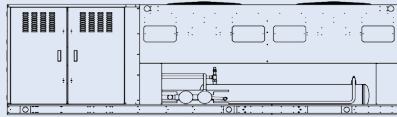
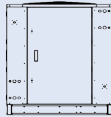
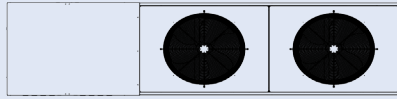
Características opcionales

- Bobinas del condensador recubiertas para ambientes hostiles.

VISTA LATERAL

VISTAS FINALES

TOP



FRONT (ELECTRICAL)

SIDE

BACK (COIL)

INFORMACIÓN DE LA UNIDAD DE CONDENSACIÓN

MODELO	DIMENSIONES Pulgadas			Centímetros			TAMAÑOS DE LAS CONEXIONES		PESO DE ENVÍO	
	W	L	H	W	L	H	SUCCIÓN	LÍQUIDO	LBS	KG
HA77-A-R4**A-*	55	44-3/4	167-3/8	139.7	113.7	425.1	2 1/8	1-1/8	2600	1182
HA102-A-R4**A-*	55	86-3/4	167-3/8	139.7	113.7	425.1	[2]2 1/8	[2]1-1/8	4120	1872

**= 04 para R-404A, 48 para R-448A * = 1 para 230/3/60, 2 para 380/3/50, 3 para 460/3/60, 4 para 575/3/60

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS DEL MODELO R-404A

VOLTAJE	MODELO	COMPRESOR (CADA UNO)			MOTORES DEL VENTILADOR DEL CONDENSADOR			UNIDAD		
		MEG	#	LRA	CANTIDAD	FLA (FACH)	AMPERES	MCA	MOP	
208-230/3/60	HA77-A-R4**A-1	B	120.1	700	2	3700 6.6	133.3	163.3	250	
	HA102-A-R404A-1	C	(2) 80.7	(2) 450	4	7400 6.6	187.8	208.0	250	
	HA102-A-R448A-1	C	(2) 64.3	(2) 374	4	7400 6.6	155.0	171.1	225	
460/3/60	HA77-A-R4**A-3	B	54.3	350	2	3700 3.1	60.5	74.1	125	
	HA102-A-R4**A-3	C	(2) 32.1	(2) 187	4	7400 3.1	76.6	84.6	110	
575/3/60	HA77-A-R4**-4	B	43.6	350	2	3700 2.5	48.6	59.9	100	
	HA101-A-R4**-4	C	(2) 29.1	(2) 135	4	7400 3.1	76.6	84.6	110	

Las especificaciones eléctricas del modelo 102-RHS son las mismas que las del modelo 101-RHS. El 102-RHS cuenta con dos circuitos de refrigeración separados. El acumulador de succión está incluido en la unidad de condensación equipada por Howe.