

# Rapid Freeze® Ambiente bajo-Enfriado por Aire

## Unidades de condensación AC

LAS MEJORES SOLUCIONES DESDE 1912

## HOWE Comprobado. La mejor opción.™

Las unidades de condensación han sido dimensionadas y configuradas para adecuarse a las máquinas generadoras de hojuelas de hielo Rapid Freeze de Howe. Las unidades están diseñadas para obtener una excelente calidad, confiabilidad y larga vida. Ofrecen gran durabilidad y eficiencia energética y ofrecen un alto grado de flexibilidad a una amplia gama de usos industriales.

### Características estándar

- Compresores Copeland Discus de alta eficiencia con aceite POE.
- Motores del ventilador del condensador con cojinete de bolas con protección térmica y lubricación permanente.
- Los controles eléctricos que incluye el contactor del compresor y el cableado de interconexión de la máquina de hielo están ubicados en una caja de control de fácil acceso y cubierta abatible.
- Sistema de control de la presión de agua.
- Eliminadores de vibración de succión y líquido. Indicador visual del nivel de líquido y filtro deshidratador de la línea de líquido.
- Guardia de granizo incluido

### Características especiales

- Puntos de contacto para conectar con el panel de control de la máquina de hielo y monitorear la baja presión de aceite, alta presión de descarga, baja presión de succión (bombeo de vacío) y las condiciones de funcionamiento del compresor.
- Acumulador de succión.
- Separador de aceite con línea de retorno de aceite.
- Interruptores separados de control de presión alta y presión baja.
- Calentador y aislamiento térmico en receptor (estándar amb., no incluido en las unidades medianas).

### Características opcionales

- Bobinas del condensador recubiertas para ambientes hostiles.
- Unidades de condensación de gran tamaño adecuadas para condiciones ambientales de 110°F.



Modelo LA52-A-  
R404A-1



¡HECHO EN EE.UU.!

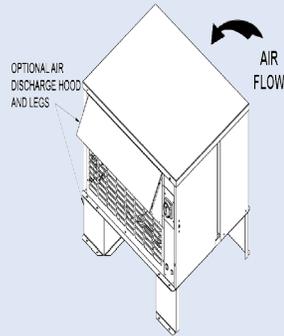
### DIVERSIDAD DE USOS PARA MÁQUINAS RAPID FREEZE

- Cosechadores de productos agrícolas
- Mayoristas de productos agrícolas
- Mercados de productos agrícolas
- Panaderías industriales
- Procesadores de mariscos
- Distribuidores de mariscos
- Procesadores de carne
- Procesadores de salchicha
- Procesadores de aves de corral
- Refrigeración de hormigón
- Parques de diversiones
- Servicios de comedores industriales

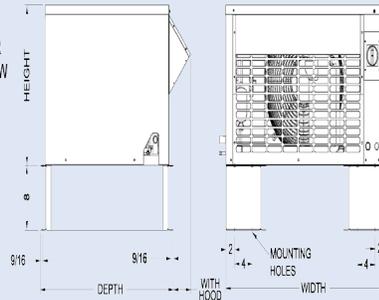
# Ambiente bajo

## Unidades de condensación AC

### VISTA LATERAL



### VISTAS FINALES



### INFORMACIÓN DE LA UNIDAD DE CONDENSACIÓN

MODELO	DIMENSIONES			TAMAÑOS DE LAS CONEXIONES			PESO DE ENVÍO	
	Pulgadas W	Pulgadas L	Centímetros H	SUCCIÓN	LÍQUIDO	LBS	KG	
LA52-A-R4**A-*	75-7/8	45-3/4	45-1/2	1-5/8	7/8	1185	538	
**= 04 para R-404A, 48 para R-448A * = 1 para 230/3/60, 2 para 380/3/50, 3 para 460/3/60, 4 para 575/3/60								

### ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS DEL MODELO R-404A

VOLTAJE	MODELO	COMPRESOR (CADO UNO)		MOTORES DEL VENTILADOR DEL CONDENSADOR			UNIDAD		
		MEG	#	CANTIDAD	FLA (EACH)	AMPERES	MCA	MOP	
208-230/3/60	LA52-A-R4**A-1	52.6	278	2	1560	3.6	59.8	73	125
380/3/50	LA52-A-R404A-2	64.3	374	2	1560	4.1	72.5	90.6	163.1
	LA52-A-R448A-2	32.1	187	2	1560	4.1	40.3	50.4	90.7
460/3/60	LA52-A-R4**A-3	26.3	139	2	1560	1.7	29.7	36.3	60
575/3/60	LA52-A-R4**A-4	20.9	113	2	1560	1.4	23.7	28.9	40

Las especificaciones eléctricas del modelo 102-RHS son las mismas que las del modelo 101-RHS. El 102-RHS cuenta con dos circuitos de refrigeración separados. El acumulador de succión está incluido en la unidad de condensación equipada por Howe.