

Rapid Freeze®

Ambiente moderado- Enfriado por Aire

Unidades de condensación AC

LAS MEJORES SOLUCIONES DESDE 1912

HOWE Comprobado. La mejor opción.™

Las unidades de condensación han sido dimensionadas y configuradas para adecuarse a las máquinas generadoras de hojuelas de hielo Rapid Freeze de Howe. Las unidades están diseñadas para obtener una excelente calidad, confiabilidad y larga vida. Ofrecen gran durabilidad y eficiencia energética y ofrecen un alto grado de flexibilidad a una amplia gama de usos industriales.

Características estándar

- Compresores Copeland Discus de alta eficiencia con aceite POE.
- Motores del ventilador del condensador con cojinete de bolas con protección térmica y lubricación permanente.
- Los controles eléctricos que incluye el contactor del compresor y el cableado de interconexión de la máquina de hielo están ubicados en una caja de control de fácil acceso y cubierta abatible.
- Sistema de control de la presión de agua.
- Eliminadores de vibración de succión y líquido. Indicador visual del nivel de líquido y filtro deshidratador de la línea de líquido.

Características especiales

- Puntos de contacto para conectar con el panel de control de la máquina de hielo y monitorear la baja presión de aceite, alta presión de descarga, baja presión de succión (bombeo de vacío) y las condiciones de funcionamiento del compresor.
- Acumulador de succión.
- Separador de aceite con línea de retorno de aceite.
- Interruptores separados de control de presión alta y presión baja.
- Calentador y aislamiento térmico en receptor (estándar amb., no incluido en las unidades medianas).

Características opcionales

- Bobinas del condensador recubiertas para ambientes hostiles.
- Unidades de condensación de gran tamaño adecuadas para condiciones ambientales de 110°F.



Modelo MA102-A-R404A-1



¡HECHO EN EE.UU.!

DIVERSIDAD DE USOS PARA MÁQUINAS RAPID FREEZE

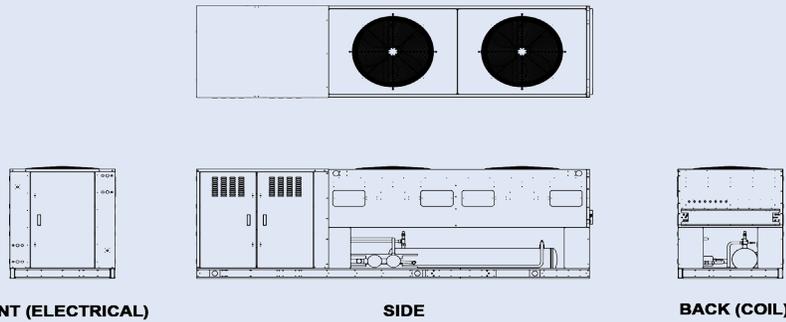
- Cosechadores de productos agrícolas
- Mayoristas de productos agrícolas
- Mercados de productos agrícolas
- Panaderías industriales
- Procesadores de mariscos
- Distribuidores de mariscos
- Procesadores de carne
- Procesadores de salchicha
- Procesadores de aves de corral
- Refrigeración de hormigón
- Parques de diversiones
- Servicios de comedores industriales

Ambiente moderado

Unidades de condensación AC

VISTA LATERAL

TOP VISTAS FINALES



INFORMACIÓN DE LA UNIDAD DE CONDENSACIÓN

MODELO	DIMENSIONES Pulgadas			Centímetros			TAMAÑOS DE LAS CONEXIONES		PESO DE ENVÍO	
	W	L	H	W	L	H	SUCCIÓN	LÍQUIDO	LBS	KG
MA77-A-R4**A-*	44.75	167.375	55	113.7	425.1	139.7	2 1/8	7/8	2520	9981
MA77-A-R4**A-2	44.75	167.375	55	113.7	425.1	139.7	2 1/8	7/8	2510	1140
MA102-A-R4**A-*	44.75	167.375	55	113.7	425.1	139.7	2 9/16	1 1/8	2290	1040
MA102-A-R4**A-2	86.75	167.375	55	220.3	425.1	139.7	2 9/16	1 1/8	2290	1040

**= 04 para R-404A, 48 para R-448A * = 1 para 230/3/60, 2 para 380/3/50, 3 para 460/3/60, 4 para 575/3/60

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS DEL MODELO R-404A

VOLTAJE	MODELO	COMPRESOR (CADA UNO)				MOTORES DEL VENTILADOR DEL CONDENSADOR			UNIDAD		
		MEG	#	RLA	LRA	CANTIDAD	FLA (FACH)	AMPERES	MCA	MOP	
208-230/3/60	MA77-A-R4**A-1	C	1	80.7	450	2	3700 6.6	93.9	114.15	175	
	MA102-A-R4**A-1	B	1	120.1	700	2	3500 6.2	132.5	162.5	250	
380/3/50	MA77-A-R4**A-2	B	1	83.2	362	2	3700 4.9	92.9	116.2	210	
	MA102-A-R4**A-2	C	2	33.9	180	4	7400 4.9	87.3	159.8	210	
460/3/60	MA77-A-R4**A-3	C	1	40.4	225	2	3700 3.1	46.6	56.7	90	
	MA102-A-R4**A-3	C	1	63.9	367	2	3500 3.1	70.1	86.1	125	
575/3/60	MA77-A-R4**A-4	C	1	32.5	172	2	3700 2.5	37.5	54.6	70	
	MA102-A-R4**A-4	B	1	43.6	280	2	3500 2.5	48.6	59.5	100	

Las especificaciones eléctricas del modelo 102-RHS son las mismas que las del modelo 101-RHS. El 102-RHS cuenta con dos circuitos de refrigeración separados. El acumulador de succión está incluido en la unidad de condensación equipada por Howe.



1650 N. Elston Ave., Chicago, IL 60642-1585 | 773 235 0200 | Fax 773 235 0269
howecorp.com | howeinfo@howecorp.com

