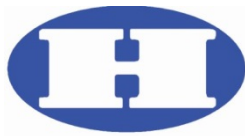


NO RETIRE



# HOWE

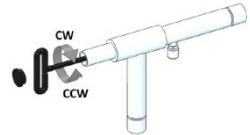
NO RETIRE

## Arranque y ajuste del Generador de hielo en escamas de gran capacidad "Guía rápida de procedimientos"

La siguiente es una "Guía rápida de procedimientos" para acelerar cuatro (4) ajustes críticos de su nueva máquina para hacer hielo en escamas de Howe. Los ajustes siempre deben realizarse en el momento de la puesta en marcha del equipo. Cuando se realizan correctamente, estos ajustes asegurarán el funcionamiento adecuado de este equipo y minimizarán las costosas devoluciones de llamadas y optimizarán el tiempo de funcionamiento del equipo.



Refrigerante	# de Modelo	Ajuste de presión	Ajuste de temperatura
R-407A	51-101	18.5 psig	-5°F / -20°C
R-448A	51-101	19.8 psig	-5°F / -20°C
R-449A	51-101	20 psig	-5°F / -20°C



### Ajuste del regulador de presión del Evaporador

La temperatura de succión debe ajustarse con el uso de un regulador de presión del evaporador (EPR). Los modelos 51 a 101 de Howe Flakers tienen un ajuste de temperatura de succión óptimo de entre -5 ° F y -7 ° F. Este ajuste de temperatura de succión óptima se debe verificar y mantener en la conexión de succión del evaporador de hielo en escamas. Este puede variar ligeramente debido a los efectos de la temperatura del agua, dureza del agua, la temperatura del aire/ambiente y los requerimientos de la calidad del hielo.



Improperly adjusted TXV



Properly adjusted TXV

### Ajuste de la válvula de expansión térmica "TXV"

La válvula de expansión térmica (TXV) del Generador de hielo en escamas de Howe debe ajustarse visualmente (a simple vista) para garantizar una calidad y una formación óptima de hielo. **La configuración de recalentamiento no es un método confiable para ajustar TXV en Howe Flaker.** Tenga en cuenta cómo aparece el hielo en la foto de arriba para una TXV correctamente ajustada. Se debe formar una capa uniforme de hielo completamente de arriba a abajo en el evaporador. Si el hielo en la parte inferior de 1 "a 4" del evaporador se ve diferente al hielo que está arriba, esto normalmente indica que la TXV está subiendo y necesita ser abierta. **No realizar los ajustes adecuados de la TXV puede provocar acumulaciones de hielo no deseadas en el evaporador.** Esta acumulación de hielo puede provocar la destrucción de componentes críticos, así como la máquina de hielo en escamas, si se deja funcionando incorrectamente

Los modelos 76 y 101 de las máquinas de hielo en escamas tienen dos (2) TXV. **Si existe una condición de alimentación insuficiente a la que se hace referencia en el párrafo anterior en**

estas "unidades de modelo de doble circuito", es necesario usar dos (2) manómetros de refrigeración separados para equilibrar las TXV al mismo ajuste de presión idéntico. Cuando un circuito parece estar subalimentando más que el otro, es necesario abrir la TXV para ese circuito primero, 1/8 – 1/4 de vuelta a la vez, hasta que se vea como el otro circuito. Abra ambas TXV 1/8 - 1/4 de vuelta a la vez, por igual y simultáneamente, hasta que desaparezca la evidencia de falta de alimentación del evaporador. **Será necesario esperar de 10 a 15 minutos entre los ajustes para asegurarse de que las TXV estén equilibradas correctamente.** Para obtener más detalles, consulte el manual de instalación y servicio de Howe..



### INSTALACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR

Howe Corporation enviará un intercambiador de calor de línea de succión "suelto" con la compra de su máquina de hielo en escamas. **Se requiere la instalación de este intercambiador de calor.** El intercambiador de calor debe instalarse a menos de 4 pies de la máquina de hielo de escamas según las pautas de Howe. Consulte el manual de instalación y servicio de Howe para ver el diagrama de tubería sugerido.



Panel 230/1/60



Panel 460/3/60

### Ajuste de sobrecarga de Alto Amperaje

El ajuste adecuado del dispositivo de sobrecarga de alto amperaje de Howe garantizará la protección adecuada para la máquina de hielo en escamas. Para configurar correctamente el dispositivo de sobrecarga, marque la ubicación del tornillo de ajuste antes de realizar cualquier ajuste. Con un destornillador pequeño de punta plana, gire suave y lentamente en sentido antihorario (izquierda) hasta que se ilumine el LED de sobrecorriente en el tablero de control. Gire el tornillo en el sentido de las agujas del reloj (derecha) una (1) marca de almohadilla y deténgase. Presione el botón de reinicio para iniciar la máquina nuevamente.

El panel de 460V tiene dos dispositivos de sobrecarga. El dispositivo de la izquierda es para el motor de accionamiento y el dispositivo de la derecha es para la bomba de agua. Ambos deben ajustarse de acuerdo con la clasificación de amperaje de carga completa en sus respectivos motores. Observe que la escala de rango es diferente para cada dispositivo de sobrecarga.




**Panel 260/1/60**



**Panel 460/3/60**

### **Ajuste del temporizador de retardo a la desconexión**

En condiciones normales (no durante el ciclo de limpieza), el temporizador de retardo de apagado debe ajustarse para que funcione aproximadamente entre 4 y 6 minutos después de que la válvula solenoide apague la refrigeración del generador de hielo en escamas. Para un ajuste adecuado, gire la perilla en sentido antihorario (izquierda) hasta que se detenga. Gire en el sentido de las agujas del reloj según corresponda al ajuste deseado.

Para poder obtener información más completa sobre cómo ajustar y mantener su Howe Flaker, consulte la guía de solución de problemas “troubleshooting” en el manual de instalación (incluido con cada máquina de hielo), o solicite el manual más actualizado al correo electrónico: [service@howecorp.com](mailto:service@howecorp.com) o visite nuestros videos en “Howe-To-Videos” en el enlace de YouTube  en la página web de Howe [www.howecorp.com](http://www.howecorp.com).